

Программа проведения

Всероссийского конкурса «Новая идея» на лучшую научно-техническую разработку среди молодежи организаций и предприятий топливно-энергетического комплекса в 2019 году

Расписание защиты конкурсных работ по Skype (время указано Московское!)

23 – 25 декабря 2019 года

Для защиты работ по Skype участнику необходимо:

1. Позвонить по Skype (пароли указаны в программе)
2. Нажать кнопку «Демонстрация экрана»
3. Нажать кнопку «Демонстрировать экран»
4. Запустить презентацию

23 декабря 2019 года

Пароль для Skype IPKTEKCALL@OUTLOOK.COM

Зал №1

Секция «Геология и геофизика нефтяных, газовых и угольных месторождений»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	10.00 – 10.15	Коротышева Анастасия Владимировна	Повышение эффективности эксплуатационного бурения на месторождении за счёт применения количественного анализа сейсмических данных Лучшая инновационная идея	ООО «РН- КрасноярскНИПИнефть» (ПАО «НК «Роснефть»)

2	10.15 – 10.30	Леонова Анжела Александровна, Локшин Денис Александрович	Повышение достоверности определения проницаемости сложнопостроенных карбонатных коллекторов по типизации структуры пустотного пространства Лучшая инновационная идея	ООО «РН- КрасноярскНИПИнефть» (ПАО «НК «Роснефть»)
3	10.30 – 10.45	Пирожкова Мария Алексеевна, Петрусь Ольга Александровна, Дадакин Никита Михайлович	Создание геологической модели сложнопостроенного карбонатного комплекса Восточной Сибири с целью прогноза распространения высокопродуктивных зон Лучшая инновационная идея	ООО «РН- КрасноярскНИПИнефть» (ПАО «НК «Роснефть»)
4	10.45 – 11.00	Тарасов Артем Евгеньевич; Лиджиев Вадим Анатольевич; Самойленко Иван Юрьевич	Повышение достоверности геологической модели со сложной разломной тектоникой на основе данных сейсморазведки при горизонтальном бурении Лучшая инновационная идея	ООО «ВолгоградНИПИморнефть» (Филиал ООО ЛУКОЙЛ-Инжиниринг в г. Волгограде)

Секция «Разработка и эксплуатация нефтяных, газовых и угольных месторождений»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	11.00 – 11.15	Сивиль Дмитрий Валерьевич	Цифровизация эксплуатации подземного фонда скважин при нефтешахтной добыче Лучший инновационный проект	ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» НШПП «Яреганефть»
2	11.15 – 11.30	Меркулов Сергей Владимирович, Федоров Александр Владимирович	Мониторинг работы горизонтальных и многозабойных скважин с помощью технологии интеллектуальных индикаторов притока (ИИП) Лучший инновационный проект	ООО «РН-Ванкор» (ПАО «НК Роснефть»)
3	11.30 – 11.45	Инасов Артем Владимирович, Мухаметдинов Ильдар Рауфович	Оптимизация количества отказов подземного оборудования, аварий на фонде скважин, засчет применения	АО «РН-Няганьнефтегаз» (ПАО «НК «Роснефть»)

			насосно-компрессорных труб марки стали 38Г2СФ, либо её аналогов по системе легирования Лучший инновационный проект	
4	11.45 – 12.00	Салихова Алина Рамилевна	Повышение коэффициента извлечения нефти за счет вовлечения в разработку недренируемых запасов Лучший инновационный проект	АО «РН-Няганьнефтегаз» (ПАО «НК «Роснефть»)
12.00 – 12.45		Перерыв		
5	12.45 – 13.00	Кукуруз Глеб Георгиевич	Инструмент для быстрой оценки продуктивности ГС с МГРП. Вопросы оптимизации конструкции ГС с МГРП Лучшая инновационная идея	ООО "РН-Северная нефть" (ПАО "НК Роснефть")
6	13.00 – 13.15	Худиев Элмир Ровшанович, Исламов Руслан Ришатович	Комплексная система контроля скважинных процессов online – скважина v 2.0 Лучшая инновационная идея	ООО «Газпромнефть-Хантос»
7	13.15 – 13.30	Худиев Элмир Ровшанович	Современные подходы и перспективные технологии в проектах освоения ТРИЗ на примере пластов Ачимовской группы Южно-Приобского месторождения Лучший инновационный проект	ООО «Газпромнефть-Хантос»
8	13.30 – 13.45	Гололобова Нелли Игоревна	Управление заводнением на примере Южной части Приобского месторождения Лучшая инновационная идея	ООО «Газпромнефть-Хантос»
9	13.45 – 14.00	Батилов Иван Васильевич, Шадчнев Константин	Эффективное применение подхода интегрированное моделирование на	ООО «Российская инновационная топливно-энергетическая компания»

		Александрович, Ратанов Антон Александрович	примере ООО "РИТЭК" Лучшая инновационная идея	(ООО «РИТЭК»)
10	14.00 – 14.15	Асраров Ильгиз Рамильевич	Перспективы внедрения оборудования для одновременно-раздельной закачки и добычи на нагнетательных скважинах Лучший инновационный проект	ООО «Российская инновационная топливно-энергетическая компания» (ООО «РИТЭК»)
11	14.15- 14.30	Туманова Екатерина Сергеевна, Желтоухова Яна Андреевна	Повышение качества проектирования низкопроницаемых коллекторов в условиях нелинейной фильтрации Лучшая инновационная идея	ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» (Филиал ВолгоградНИПИморнефть в г.Волгограде)
12	14.30 – 14.45	Шевченко Оксана Николаевна	Математическая модель нефтеизвлечения в условиях нелинейной фильтрации жидкости к горизонтальным скважинам Лучшая инновационная идея	ООО «ВолгоградНИПИморнефть» (Филиал ООО ЛУКОЙЛ-Инжиниринг в г. Волгограде)
13	14.45 – 15.00	Закиров Артем Яудатович, Могиленских Николай Николаевич, Воронин Андрей Евгеньевич	Безлюдное высокоточное определение координат устьев скважин Лучший инновационный проект	ООО «Газпромнефть НТЦ»
14	15.00 – 15.15	Вершинин Сергей Анатольевич, Блябляс Александр Николаевич, Верниковская Ольга Сергеевна	Повышение эффективности эксплуатации месторождений с высоким содержанием газа Лучший инновационный проект	ООО «Газпромнефть НТЦ»
15	15.15 – 15.30	Медведев Денис Владимирович	Сокращение цикла строительства новой скважины. Выполнение опережающих геофизических исследований новых скважин Лучший инновационный проект	ООО «РН-Уватнефтегаз»
16	15.30 – 15.45	Берняев Михаил Сергеевич	Перспективы проведения ГРП по технологии Salik на месторождениях ООО «РН-Уватнефтегаз» Лучший инновационный продукт	ООО «РН-Уватнефтегаз» (ПАО «НК «Роснефть»)

23 декабря 2019 года

Пароль для Skype IPKTEKCALL2@OUTLOOK.COM

Зал №2

Секция «Менеджмент и экономика»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	10.00 – 10.15	Федяева Анастасия Игоревна	Увеличение производства Дизельного топлива ЕВРО в период плановых остановок Секции 300/1 ЛК-6Ус Лучшая инновационная идея	АО « Ачинский нефтеперерабатывающий завод» (ПАО «НК «Роснефть»)
2	10.15 – 10.30	Чудинова Елена Андреевна, Константинов Максим Юрьевич	Наставничество как эффективная система в рамках взаимодействия «Техникум – Предприятие» Лучшая инновационная идея	АО « Ачинский нефтеперерабатывающий завод» (ПАО «НК «Роснефть»)
3	10.30 – 10.45	Патока Ангелина Геннадьевна	Система управления рисками в нефтегазодобывающей лизинговой организации Лучший инновационный проект	Тюменский индустриальный университет
4	10.45 – 11.00	Пятиизбянцева Оксана Васильевна	Разработка и внедрение информационной системы учета консервации основных средств в компаниях Группы «ЛУКОЙЛ» Лучший инновационный проект	ООО «Российская инновационная топливно-энергетическая компания» (ООО «РИТЭК»)
5	11.00 – 11.15	Батилов Иван Васильевич, Шадчнев Константин Александрович, Ратанов Антон Александрович	Результаты организационного функционирования Центра интегрированных операций ТПП «Волгограднефтегаз» Лучший инновационный проект	ООО «Российская инновационная топливно-энергетическая компания» (ООО «РИТЭК»)

6	11.15 – 11.30	Невгод Екатерина Андреевна	Повышение эффективности системы транспортного обслуживания нефтедобывающего предприятия путем внедрения принципов бережливого производства Лучший инновационный продукт	ООО «Российская инновационная топливно-энергетическая компания» (ООО «РИТЭК»)
7	11.30 – 11.45	Ларичкина Ангелина Алексеевна	Ввод новой категории сопутствующих товаров на АЗК Лучшая инновационная идея	ООО «РН-Черноземье»
11.45 – 12.30		Перерыв		
Секция «Информационные технологии и 3D проектирование»				
№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	12.30 – 12.45	Ахметов Артур Ильдарович	Увидеть невидимое: разработка интеллектуального помощника для планирования ГТМ методами машинного обучения Лучший инновационный проект	АО «РН-Няганьнефтегаз» (ПАО «НК «Роснефть»)
2	12.45 – 13.00	Балашов Дмитрий Александрович	Анализ загруженности танкеров и резервуарного парка Варандейского нефтяного отгрузочного терминала Лучший инновационный проект	ООО «Варандейский терминал»
3	13.00 – 13.15	Гуськов Виталий Николаевич	Разработка алгоритма модуля "Мониторинг камеральных сейсморазведочных работ" ИС "КБД "Геобанк-Сейсморазведка"	ООО «РН - КрасноярскНИПИнефть» (ПАО «НК «Роснефть»)

			Лучший инновационный проект	
4	13.15 – 13.30	Рассказов Николай Владимирович	Автоматизация поддерживающих бизнес-процессов на базе порталных решений ООО «РН-КрасноярскНИПИнефть» Лучший инновационный продукт	ООО «РН - КрасноярскНИПИнефть» (ПАО «НК «Роснефть»)
5	13.30 – 13.45	Черникова Екатерина Юрьевна	Разработка и внедрение корпоративного приложения «HR – плюс: кадры онлайн» Лучший инновационный проект	ООО 'РН-Северная нефть' (ПАО «НК Роснефть»)
6	13.45 – 14.00	Андрузов Денис Васильевич	Цифровой помощник для анализа и прогнозирования эффективности кислотных обработок Лучший инновационный проект	ООО «Газпромнефть-Хантос» (ПАО «Газпром нефть»)
7	14.00 – 14.15	Алексеева Анастасия Михайловна, Котежеков Виктор Сергеевич	ЭРА:ГРАД: Автоматизированная обработка гидродинамических исследований Лучший инновационный проект	ООО «Газпромнефть НТЦ» (ПАО «Газпром нефть»)
8	14.15 – 14.30	Коломиец Михаил Андреевич, Тихоновский Дмитрий Сергеевич	Внедрение технологии 3-D печати в производственные подразделения ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть» Лучшая инновационная идея	ООО «ЛУКОЙЛ-Нижневолжскнефть»

24 декабря 2019 года

Пароль для Skype IPKTEKCALL@OUTLOOK.COM

Зал №1

Секция «Добыча и подготовка углеводородного сырья на разрабатываемых месторождениях»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	10.00 – 10.15	Меркулов Сергей Владимирович, Федоров Александр Владимирович	Система мониторинга негерметичности двухпакерных компоновок для ЛНЭК посредством маркеров Лучший инновационный продукт	ООО «РН-Ванкор» (ПАО «НК Роснефть»)
2	10.15-10.30	Павлов Станислав Сергеевич	Применение конусных композитных муфт для повышения эксплуатационной надёжности трубопроводов Лучший инновационный продукт	ООО "РН-Северная нефть" (ПАО "НК Роснефть")
3	10.30 – 10.45	Коровинский Дмитрий Валерьевич	Повышение эффективности и рационального использования химреагентов посредством автоматизации процесса дозирования при промышленной подготовке нефти Лучшая инновационная идея	ООО «РН-Северная нефть» (ПАО «НК Роснефть»)
4	10.45 – 11.00	Кошкин Тимур Александрович	Применение теории «Виртуальной расходомерии» для оценки обводненности добываемой продукции Лучшая инновационная идея	ООО «ЛУКОЙЛ-Западная Сибирь»
5	11.00 – 11.15	Сагитдинов Роман Рашитович	Инновационные решения по ликвидации гидратообразований на фонтанной арматуре Лучший инновационный проект	ООО «РН-Пурнефтегаз»

6	11.15-11.30	Салихова Алина Рамилевна	Методика выбора режима эксплуатации установки электролопастного насоса в период освоения скважины после гидроразрыва пласта Лучшая инновационная идея	АО «РН-Няганьнефтегаз» (ПАО «НК «Роснефть»)
7	11.30-11.45	Юсупов Юрис Кавсарович	Повышение эффективности борьбы с механическими примесями при эксплуатации ШСНУ Лучшая инновационная идея	ООО «Башнефть-Добыча» (ПАО «НК Роснефть»)
8	11.45 – 12.00	Гимаев Эмиль Винерович, Каримов Ильшат Энгелевич	Погружной электрогидравлический насос проточного типа Лучший инновационный проект	ООО «Башнефть-Добыча» (ПАО «НК Роснефть»)
12.00 – 12.45		Перерыв		
9	12.45 – 13.00	Насретдинов Марсель Ринатович	Повышение эффективности эксплуатации штанговых глубинных насосов за счет применения самоустанавливающихся магнитных клапанов Лучшая инновационная идея	ООО «Башнефть-Добыча» (ПАО «НК Роснефть»)
10	13.00 - 13.15	Тетерин Максим Олегович	Комплекс для обнаружения и поиска повреждения нефтетрубопровода Лучший инновационный проект	ООО «Удмуртэнергонефть»
11	13.15 – 13.30	Пензин Алексей Вячеславович, Хабибуллин Радик Рамзилович, Алушкин Александр Степанович	Первый практический опыт внедрения элементов интегрированного управления наземной инфраструктурой в рамках проекта Создание технологии «Цифровое месторождение» в ПАО АНК «Башнефть» Лучший инновационный проект	ПАО АНК «Башнефть» ООО «Башнефть-Добыча» (ПАО «НК Роснефть»)
12	13.30 – 13.45	Карпенко Виталий Викторович	Применение эжекторных и бустерных установок на объектах ООО "РН-	ООО «РН-Ставропольнефтегаз» (ПАО «НК Роснефть»)

			Ставропольнефтегаз" с целью повышения полезного использования ПНГ Лучший инновационный проект	
13	13.45 – 14.00	Остриков Роман Александрович	Применение внутритрубных 3S сепараторов на объектах ООО «РН-Ставропольнефтегаз» Лучшая инновационная идея	ООО «РН-Ставропольнефтегаз» (ПАО «НК Роснефть»)
Секция «Переработка углеводородов, углехимия, нефтегазохимия»				
№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	14.00 – 14.15	Деркач Дарья Сергеевна, Швалев Егор Евгеньевич	Разработка математической модели для подбора композиции растворителя асфальто-смолистых и парафиновых отложений Лучшая инновационная идея	АО «Ангарская нефтехимическая компания»
2	14.00 – 14.15	Швалев Егор Евгеньевич	Присадка комплексного действия к дизельному топливу Лучший инновационный проект	АО «Ангарская нефтехимическая компания»
3	14.15 – 14.30	Михайлова Ксения Андреевна	Разработка способа получения нового компонента автомобильных бензинов на базе побочного продукта нефтехимии Лучший инновационный продукт	АО «Ангарская нефтехимическая компания»
4	14.30 – 14.45	Зайков Григорий Викторович	Модернизация установки каталитического риформинга. Перевод на дуалформинг Лучшая инновационная идея	АО «Ачинский нефтеперерабатывающий завод ВНК» (ПАО «НК «Роснефть»)
5	14.45 – 15.00	Монаков Александр Сергеевич	Строительство комбинированной установки производства экологически безопасных масел-пластификаторов типа TDAE, TRAE Лучший инновационный проект	ООО «Новокуйбышевский завод масел и присадок»

24 декабря 2019 года

Пароль для Skype IPKTEKCALL2@OUTLOOK.COM

Зал №2

Секция «Проблемы безопасности топливно – энергетического комплекса»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	10.00 – 10.15	Калмыков Евгений Дмитриевич	Временные герметизирующие устройства с сальниковым уплотнением Лучшая инновационная идея	АО «Ачинский нефтеперерабатывающий завод» (ПАО «НК «Роснефть»)
2	10.15-10.30	Игушева Наталия Ивановна	Проведение обследования (диагностирования) емкостного оборудования без вывода из эксплуатации Лучшая инновационная идея	ООО «РН-Северная нефть» (ПАО «НК «Роснефть»)
3	10.30 – 10.45	Максимов Юрий Сергеевич	Автоматическая блокировка для защиты работающего на высоте Лучшая инновационная идея	АО «Томскнефть» ВНК (ООО "Стрежевской нефтеперерабатывающий завод")
4	10.45 – 11.00	Вершинин Сергей Анатольевич, Блябляс Александр Николаевич, Верниковская Ольга Сергеевна	Оценка и управление эрозионным износом, как инструмент обеспечения целостности производственных объектов Лучший инновационный проект	ООО «Газпромнефть НТЦ»
5	11.00 – 11.15	Лысенкова Вера Витальевна, Королёв Илья Викторович	Разработка эффективного устройства для обеспечения электробезопасности Лучшая инновационная идея	ФГБОУ ВО «НИУ «Московский энергетический институт»

Секция «Электроэнергетика, теплоэнергетика»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	11.15-11.30	Поздьякин Василий Владимирович	Автоматизированная беспроводная система передачи данных и управления устройствами и оборудованием электроподстанции по протоколу LoRaWAN Лучшая инновационная идея	Филиал ПАО «ФСК ЕЭС» Хабаровское предприятие МЭС Востока Западная ГПС
2	11.30-11.45	Тыщук Артем Дмитриевич	Разработка системы интеллектуального распознавания дефектов и оценки технического состояния ЛЭП 6(10) кВ Лучшая инновационная идея	Филиал АО «ДРСК» - «Приморские электрические сети» - РусГидро
3	11.45 – 12.00	Асламов Алексей Александрович	Разработка и модернизация газоочистной установки конденсационного метода Лучшая инновационная идея	ПАО "Квадра"- "Воронежская генерация"
12.00 – 12.45		Перерыв		

Секция «Экология, охрана окружающей среды и рациональное использование природных ресурсов»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	12.45 – 13.00	Семенова Людмила Сергеевна, Замковой Николай Петрович	Способ утилизации твёрдых отходов. Высокотемпературный пиролиз как способ утилизации твердых отходов Лучшая инновационная идея	АО «Ангарская нефтехимическая компания» (ПАО «НК «Роснефть»)
2	13.00 - 13.15	Авраменко Елена Владимировна	Современные и эффективные решения в промышленной экологии: минимизация рисков разлива нефтепродуктов, оснащение бригад ТКРС оборудованием для отдельного накопления отходов	Филиал ООО «РН-Сервис» в г. Нефтеюганск

			производства и потребления Лучший инновационный проект	
3	13.15 – 13.30	Староста Александр Владимирович	Исключение инцидентов связанных с переливом горюче-смазочных материалов, путем изготовления и применения переносных датчиков контроля верхнего уровня нефтепродуктов Лучший инновационный продукт	ООО «РН-Уватнефтегаз»
4	13.30 – 13.45	Пуятинский Олег Михайлович	Инновационные чистые технологии по подготовке и очистке подземных вод сложного химического состава Лучший инновационный проект	ОАО «Севернефтегазпром»

Секция «Энергосбережение и энергоэффективность»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	13.45 – 14.00	Лобачева Ольга Сергеевна	Энергосбережение на предприятиях и в организациях топливно-энергетического комплекса Лучшая инновационная идея	АО «Дальневосточная распределительная сетевая компания»
2	14.00 – 14.15	Архипов Иван Сергеевич	Повышение качества оборотного водоснабжения Лучшая инновационная идея	АО «Ачинский нефтеперерабатывающий завод восточной нефтяной компании» (ПАО «НК «Роснефть»)
3	14.15 – 14.30	Липчинский Дмитрий Алексеевич	Снижение потребления топлива за счет применения рекуперативных вентиляционных систем Лучшая инновационная идея	АО «Ачинский нефтеперерабатывающий завод восточной нефтяной компании» (ПАО «НК «Роснефть»)
4	14.30 – 14.45	Ханипов Тимур Явгарович	Экономическая целесообразность внедрения устройств бесконтактного управления электродвигателем гпм на	Уфимский филиал ООО «РН-Ремонт НПО»

			<p>примере бесконтактного реверсивного пускателя</p> <p>Лучшая инновационная идея</p>	
5	14.45 – 15.00	Халиков Наиль Азатович, Насыппов Динар Радикович	<p>Использование кинематической энергии газа, для выработки электроэнергии, на газовых месторождениях</p> <p>Лучшая инновационная идея</p>	ООО «РН-Пурнефтегаз»
6	15.00 – 15.15	Гоманова Ирина Михайловна	<p>Внедрение системы отопления и кондиционирования зданий АЗК АО «Белгороднефтепродукт» на основе технологии теплового насоса</p> <p>Лучшая инновационная идея</p>	АО «Белгороднефтепродукт» (ПАО «НК «Роснефть»)
7	15.15 – 15.30	Олейник Павел Александрович	<p>Комплекс мер по повышению эффективности и надежности работы системы теплоснабжения Варандейского нефтяного отгрузочного терминала</p> <p>Лучшая инновационная идея</p>	ООО «Варандейский терминал»
8	15.30 – 15.45	Гуменчук Богдан Владимирович, Бобылёв Владислав Владиславович	<p>Повышение энергоэффективности установки изомеризации лёгкой бензиновой фракции с блоками предварительной гидроочистки Л-35/5 + 24/300-1,2 на ООО «ЛУКОЙЛ – Нижегороднефтеоргсинтез»</p> <p>Лучший инновационный проект</p>	ООО «ЛУКОЙЛ – Нижегороднефтеоргсинтез»
9	15.45 – 16.00	Исаева Эльвира Олеговна	<p>Внедрение газотурбинной электростанции</p> <p>Лучший инновационный проект</p>	ООО «РН-Ставропольнефтегаз» (ПАО «НК Роснефть»)

25 декабря 2019 года

Пароль для Skype IPKTEKCALL@OUTLOOK.COM

Зал №1

Секция «Проектирование, строительство, эксплуатация энергетических объектов»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	10.00 – 10.15	Лотош Роман Евгеньевич	Новый подход к проектированию разработки месторождений общераспространенных полезных ископаемых Лучшая инновационная идея	ООО "РН-Пурнефтегаз" (ПАО «НК «Роснефть»)
2	10.15 – 10.30	Султыгов Манас Мочхаевич, Оздоев Ибрагим Салаудинович	Создание единой базы смет-аналогов Лучшая инновационная идея	АО «Самотлорнефтегаз» (ПАО «НК «Роснефть»)

Секция «Логистика, трейдинг, материально-техническое обеспечение»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	10.30 – 10.45	Кудряшов Роман Игоревич, Шинкаренко Алена Максимовна	Малотоннажное производство метанола из природного газа в условиях крайнего севера Лучшая инновационная идея	ООО "РН-Пурнефтегаз" (ПАО «НК «Роснефть»)
2	10.45 – 11.00	Руденко Иван Романович	Оптимизация схемы логистики на примере ООО «РН-Черноземье» и АО «Белгороднефтепродукт» Лучшая инновационная идея	ООО «РН-Черноземье» (ПАО «НК «Роснефть»)

3	11.00 – 11.15	Сторожева Ксения Владимировна	Правовое регулирование перевозки углеводородного сырья морским транспортом в высоких широтах Лучшая инновационная идея	ГУМРФ им. Адмирала С.О. Макарова/ магистрант Riga Graduate School of Law
4	11.15-11.30	Староста Александр Владимирович	Создание единой автоматизированной системы подачи заявок и мониторинга процесса ведения рекламационных и претензионных работ Лучший инновационный проект	ООО «РН-Уватнефтегаз» (ПАО «НК «Роснефть»)

Секция «Машины и оборудование нефтяной, газовой и угольной промышленности»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	11.30 – 11.45	Рудов Игорь Андреевич	Применения льда для очистки трубопроводов Лучшая инновационная идея	ООО «РН-Комсомольский-НПЗ»
2	11.45 – 12.00	Гурьев Антон Николаевич	Модернизация системы термостабилизации грунтов РВС-50000м ³ Лучшая инновационная идея	ООО «Варандейский терминал»
12.00 – 12.45		Перерыв		
3	12.45 – 13.00	Павлова Прасковья Леонидовна	Разработка скважинного термоэлектрического экранного модуля для управления тепловыми процессами внутри нефтяных и газовых скважин Лучшая инновационная идея	ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет» Институт нефти и газа
4	13.00 – 13.15	Богданов Игорь Андреевич, Андрееш Егор Борисович	Разработка комплекса по диагностике и контролю поршневых машин Лучший инновационный проект	АО «Ангарская нефтехимическая компания» (ПАО «НК «Роснефть»)

Секция «АСУ ТП и метрология»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	13.15 – 13.30	Максимов Юрий Сергеевич	Система температурного контроля теплоспутников Лучшая инновационная идея	АО «Томскнефть» ВНК (ООО "Стрежевской нефтеперерабатывающий завод")
2	13.30 – 13.45	Чуйкин Дмитрий Николаевич	Повышение эффективности учёта материальных потоков Лучшая инновационная идея	АО «Ачинский нефтеперерабатывающий завод Восточной нефтяной компании» (ПАО «НК «Роснефть»)
3	13.45 – 14.00	Хакимов Рустам Анварович, Щербо Никита Сергеевич, Шевырев Данил Александрович	Система динамической оптимизации технологических процессов группы установок нефтеперерабатывающего завода Лучший инновационный проект	ООО «Автоматика-сервис» (ПАО «Газпром нефть»)
4	14.00 – 14.15	Петров Вадим Алексеевич	Эффективности внедрения автоматизированной системы управления скважиной с ШГН на Арланском месторождении Лучший инновационный продукт	ООО «Башнефть - Добыча» (ПАО АНК «Башнефть»)

Секция «Возобновляемые источники энергии»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	14.15 – 14.30	Агапов Владислав Андреевич	Энергообеспечение буровой установки от попутного нефтяного газа с помощью газотурбинных установок Лучший инновационный проект\	ООО «РН-Бурение»

2	14.30 – 14.45	Давлиев Александр Владимирович	Автономное электроснабжение отдаленных нефтеналивных пунктов, пунктов связи и электрозадвижек трубопроводов от фото-ветровой энергостанции Лучший инновационный проект	ООО «Башнефть-Добыча» (ПАО «НК «Роснефть»)
---	------------------	--------------------------------	--	---

Секция «Мехатроника и робототехника»

№ п/п	Время	ФИО участника	Название конкурсной работы	Компания
1	14.45 – 15.00	Андрееш Егор Борисович	Разработка роботизированного комплекса для автоматизации измерений в рабочих процессах Лучшая инновационная идея	АО «Ангарская нефтехимическая компания» (ПАО «НК «Роснефть»)